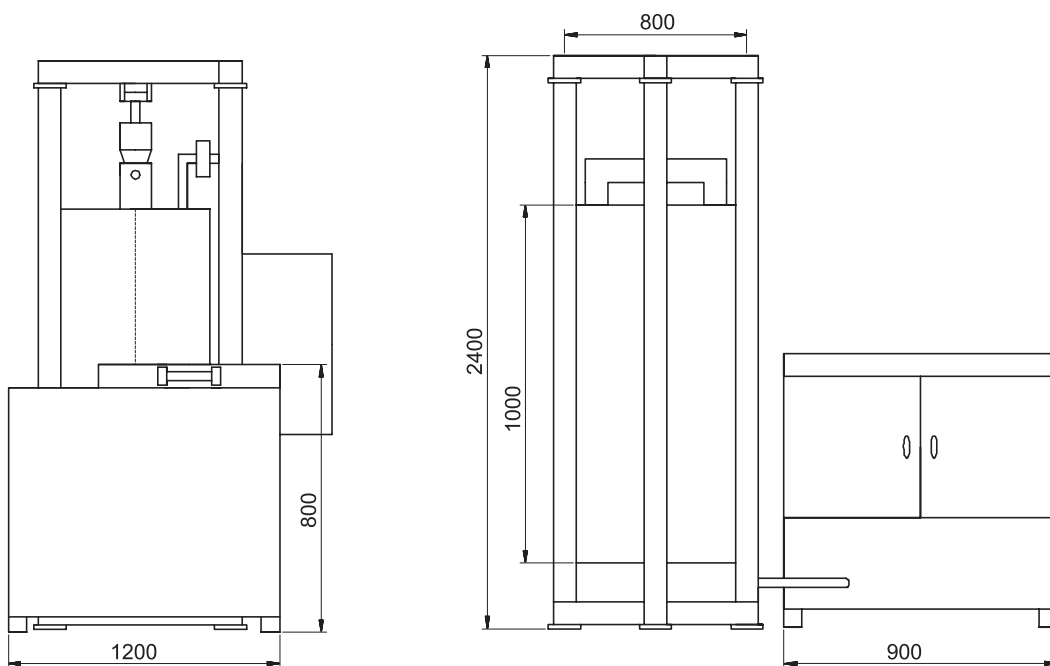


Budowa i wykonanie:

Natłuszczarka składa się ze zbiornika magazynowego tłuszczu zaopatrzonego w układ podgrzewania i utrzymywania stałej jego temperatury oraz ze zbiornika wagowego tensometrycznego, w którym zaprogramowana ilość tłuszczu jest odmierzona a następnie dostarczona do mieszanki za pomocą pompy hydraulicznej i dysz natryskowych w czasie cyklu mieszania wszystkich komponentów.

Zbiornik magazynowy i wagowy wykonane są ze stali nierdzewnej i są izolowane cieplnie. Preces zadawania tłuszczu jest w pełni zautomatyzowany i może być sterowany za pomocą sterownika mikroprocesowego sterującego procesem naważania i mieszania, lub z własnego układu sterującego.



Parametr	J.m	Wartość
Pojemność zbiornika magazynowego tłuszczu	dm ³	700
Moc grzałek układu grzewczego	kW	12-18
Zakres regulacji temperatury	°C	do 80
Sposób zadawania tłuszczu do mieszarki	-	porcjowy określany wagowo
Ilość dozowanych gatunków tłuszczu	-	1 lub 2
Ładowność zbiornika wagowego (maksymalna wielkość porcji dodawanej do mieszarki)	kg	do 150
Dokładność dozowania	%	0,1
Ciśnienie robocze	MPa	3
Podstawowe wymiary gabarytowe (dł x szer x wys) -zbiornik magazynowy -zbiornik wagowy	mm mm	1200x900x850 1000x800x2400
Masa	kg	235/400